



130 jaar een sterk merk.
Betrokken en gericht op
de gebruiker van vandaag
en morgen!



Visie op precisielandbouw. Sinds 1960

HOMBURG

Informatie over de producten van RABE
Ploegen | kopeggen | cultivatoren | woelers



Machinefabrikant RABE, gelegen in Bad Essen nabij Osnabrück, produceert al 130 jaar degelijke en duurzame grondbewerkingsmachines. Dit Duitse bedrijf heeft recent de productielijnen gemoderniseerd, waarbij diverse investeringen nu en in de toekomst het productieproces efficiënter gaan maken. Alle machines zijn te herkennen aan de karakteristieke RABE-blauwe kleur en hebben zwarte slijtdelen, de moderne kleurstelling geeft de machines een frisse uitstraling. Rabe heeft een breed en betaalbaar aanbod aan degelijke grondbewerkingsmachines. Homburg is sinds 2024 importeur voor Nederland en België van RABE en voegt daarmee een aanvullend grondbewerkingsproduct toe aan haar portfolio. In Nederland kent men RABE vooral van het Strokenrister (legt de grond grover neer) en het Holland Turnrister voor de zware grondsoorten.



Ploegmodellen	ALBATROS		SUPERALBATROS		CONDOR	KORMORAN	KORMORAN
Model	110	120	140	160	150	PF	PL
Aantal scharen	3,4,5	3,4,5,6	4,5,6		4,5,6,7	5,6,7,8	5,6,7,8,9
Frame kokerbalken	110x110	120x120	140x140	160x160	150x150	180x180	
Schaarpuntafstand	100	90 of 100	100 (140MW=120 cm)		90	100	
Framehoogte	80		80 of 85		80	80	
Configuratie	In de voor				In de voor/ on-land	In de voor	In de voor/ on-land
Max. vermogen (pk)	110-150	130-200	200-300		150-300	220x350	
Tractoraan-koppeling	II, III, III N		III, III N, IV N		II, IV N, US quick coupler	II, IV N	III/IV N III/IV US quick coupler
Werkbreedte per schaar	mechanisch, 4 stappen (33-47cm)	mechanisch 4 stappen (35-50 cm) of variabel hydraulisch (33-52 cm)				mechanisch, 4 stappen (35-55 cm) of hydraulisch	
Eerste snijbreedte	Mechanisch of hydraulisch				Hydraulisch	Hydraulisch	

Een RABE ploeg voor iedere behoefte

RABE biedt meerdere ploegoplossingen voor individuele behoeften met een keuze uit hefgedragen en halfgedragen wentelploegen. Het bewerken van veel hectares in een bepaald tijdsbestek met grote productiviteit, maximale betrouwbaarheid, optimale inzetbaarheid en de laagste bedrijfskosten, zijn tegenwoordig erg belangrijk voor de winstgevendheid van een landbouwbedrijf. RABE biedt daarom een breed scala aan verschillende ploegmodellen en configuraties om het werk gemakkelijker, productiever en efficiënter te maken. Naast de hefgedragen wentelploegen ALBATROS, SUPER ALBATROS

en CONDOR, biedt RABE ook de halfgedragen wentelploegen zoals KORMORAN en MARABU. De fabriek in het Duitse Bad Essen bouwt de wel bekende ploeg met strokenrister. En ook het BP365P Holland Turnrister, welke zich al volop heeft bewezen als misschien wel de beste ploeg voor op de kleigrond! Naast degelijkheid en een zeer hoge kwaliteit van het product, is ook de kwaliteit van de bewerking zeer belangrijk voor RABE. Door een aanbod te bieden van viervoudige werkbreedteverstelling of Variant hydraulische werkbreedteverstelling én daarnaast de mogelijkheden van open of dichte ploegristers, is er voor elk type grondsoort en gebruiker een ploeg

samen te stellen. Homburg biedt zelfs de optie om de RABE ploeg te leveren met HOMBURG SmartPLOUGH ploegbesturing op een Vario ploeg, voor zowel rechte als gebogen sporen en uitgeren. Daarnaast zijn er ploegopties zoals voorverbreeders, snijmessen, kluitensnijders, tipkouters, schijfkouters, ploegsteelversterking en een keuze in steun- en transportwielen.



Risters zijn allesbepalend voor een perfect ploegbeeld

Voor de ploegen is het rister allesbepalend. Het rister bepaalt de uiteindelijke werking van de ploeg. Sinds circa 2010 is het Holland Turnrister door RABE

ingevoerd waarmee een brede voor wordt gemaakt en de zware grond door het lange rister goed gedraaid wordt. Het resultaat is een strakker ploegwerk met een gesloten ploegriem, voornamelijk gebruikt op zwaardere kleigronden. De strokenristers hebben als unieke eigenschap dat deze per stuk kunnen worden vervangen en zij gaan langer mee dan een dicht rister omdat het materiaal dikker is. De dichte risters worden gemaakt volgens het RABE CONIT oppervlakte hardingsproces. RABE-DUR is het hardingsproces specifiek voor de strokenristers. De ploegscharen zijn naar keuze met wisselbare punt of PLAS-MABID harding te leveren. In het overzicht op de volgende pagina staan de meest gangbare risters voor Nederland en België.



▲ Halfgedragen wentelploeg | Leverbaar 6-8 schaar

▼ Hefgedragen wentelploeg | Leverbaar 3-7 schaar



10 Sterke punten RABE PLOEG

1. Stelen zitten altijd aan één kant vast met een breekboutbeveiliging.
2. Lange console afstand voor viervoudige werkbreedteverstelling op de balk zorgt voor optimale stabiliteit.
3. Vario ploegen zijn voorzien van slijtbussen waardoor de ploegbesturing constant dezelfde kwaliteit behoudt.
4. De framezwenkcilinder zorgt ervoor dat de werkbreedte niet verandert tijdens het wentelen van de ploeg.
5. Bussen zijn smeerbaar.
6. Wentelkop van de Super Albatros kan met schokdemper worden uitgerust voor wegtransport.
7. Uit te breiden met ISOBUS HOMBURG SmartPLOUGH ploegbesturing.
8. RABE levert ook maatwerkoplossingen voor individuele behoeften.
9. Betrouwbare slijtvaste ploeg door degelijkheid en kwaliteit.
10. Uitstekende prijs-kwaliteitverhouding door de lange levensduur.



“ RABE levert ook maatoplossingen voor individuele behoeften ”

Sterke punten RABE KOPEG

- ✓ Ronde tandhouders waardoor er geen stenen kunnen vastklemmen.
- ✓ Vier rotoren per meter werkbreedte: efficiënt brandstofverbruik.
- ✓ Tandens zijn sinusvormig gemonteerd voor een rustig werkende machine.
- ✓ Tandepakkerwals is exact rond en in combinatie met geharde afstrijkers blijft de rol altijd werken onder de moeilijkste omstandigheden.
- ✓ RABID harding om de tand gesmolten zorgt voor een extra duurzame slijtlaag.
- ✓ Er zijn veel verschillende opties mogelijk om de koepeg naar wens uit te voeren.

Vorenpakker: grond terug verdichten voor een juiste waterhuishouding

RABE levert verschillende pakkers zoals de enkele rij vorenpakker (SR900), de dubbele rij vorenpakker (DR700/DR900) met als optie een nabewerkwals voor het maken van een zaaibed in één werkgang. Tevens zijn er nog front hefgedragen vorenpakkers leverbaar tot een werkbreedte van 6 meter als voorbereiding voor een zaaimachine in één werkgang.



▲ Holland Turnkleirtister

PKE en VKE koepeggen zorgen voor een perfect zaaibed

Koepeggen is een moderne grondbewerkingsmethode waarbij de ruwe grond fijn gemaakt en geëgaliseerd wordt en tevens wordt aangedrukt om de overtollige lucht eruit te halen. Zo wordt een zaaibed verkregen waarbij een opgebouwde zaaimachine direct kan zaaien. De koepeggen van RABE zijn leverbaar in vast frame

en hydraulisch opklapbaar frame met werkbreedtes variërend van 2,5 tot en met 8 meter. RABE maakt de koepeg met 4 rotoren per meter werkbreedte. Jarenlange ervaring heeft uitgewezen dat deze keuze het meest efficiënt is in brandstofverbruik. De standaardserie van RABE is CORVUS PKE, de vaste CORVUS PKE koepeg kan een maximaal vermogen aan van 210 pk en is leverbaar

in 2,5 – 3 – 3,5 – 4 meter werkbreedte. De CORVUS PKE K hydraulisch opklapbare koepeg gaat tot 300 pk en is leverbaar in 4,5 – 5 – 6 meter werkbreedte. Daarnaast heeft RABE de klasse CORVUS VKE koepeggen. De vaste koepeg gaat tot 320 pk, leverbaar in 3 en 4 meter werkbreedte en de hydraulische koepeg tot 380 pk is leverbaar in 4,5 – 5 – 6 en 8 meter werkbreedte.



▲ Corvus PKE 3011 koepeg

▼ Corvus PKE 6011K

Ristermodellen

	Max. werkdiepte ca. (cm)	Max. werkbreedte bis ca. (cm)	Gewicht ca. (kg)	Gedraaid		Klevende grond	Zand	Zandig leem	Leem	Leemklei	Klei	Zware klei	Voorruiming	Verkruiming	Trekkracht	Grondkering
BP-351 W	35	50	55	•	++	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
					+	✓				✓	✓	✓	✓	✓	✓	
					-	✓										
BP-365 P	30	50	56	•	++				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
					+		✓	✓					✓	✓	✓	
					-	✓	✓									
BP-331 WS	30	50	56	•	++	✓			✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓
					+		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	
					-											
BP-351 WS	35	50	56	•	++	✓			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓
					+		✓	✓								
					-						✓					

COMBI-DIGGER is meest verkochte universele RABE machine!

De RABE Combi-Digger is een innovatieve voorzetwoeler die speciaal is ontworpen voor het breken van dieper gelegen verdichtingen. De machine is breed inzetbaar in combinatie met een kopeg of schijveneg maar ook als losse solo woeler. Dit veelzijdige werktuig, te leveren als 3 of 4 meter machine, onderscheidt zich door zijn zeer compacte bouw in combinatie met gebogen tanden. Deze tillen de gehele ondergrond omhoog en daarna wordt deze weer losgelaten. Hierdoor ontstaan er meerdere breuklijnen in de verdichte bodem, zonder dat er vermenging van de verschillende bodemlagen plaatsvindt.



Sterke punten COMBI-DIGGER

- ✓ Instelbaar op de gewenste diepte waar de storende lagen zitten, zonder de bodemlagen te mengen.
- ✓ Doorbreekt compacte lagen voor betere wortel groei, zonder versmering door de bewerking.
- ✓ Framehoogte van 900 mm met breekbout-beveiliging garandeert duurzaamheid.
- ✓ Door de unieke beitellengte wordt de gehele bouwvoor opgetild en daarna los gelaten.
- ✓ Inzetbaar als standalone of in combinatie met andere werktuigen.
- ✓ Uitgevoerd met een mechanische of hydraulische hefinrichting als optie.
- ✓ Eenvoudig uit te breiden naar 4 meter werkbreedte.

Vruchtbare en gezonde bodems met RABE cultivatoren

De cultivatoren van RABE creëren gezonde en vruchtbare bodems waarin de gewassen optimaal kunnen groeien. De tanden van de cultivator dringen in de grond en creëren een grondstroom welke zorgt voor lucht in de bodem. Wanneer de cultivator uitgerust is met vleugelscharen, worden alle plantwortels volledig gesneden en gemengd in de bodem. De GH vleugelschaarcultivator is een 3 punts hefgedragen cultivator met twee rijen tanden. De GR driebalks is een cultivator met drie rijen tanden, welke met zeven verschillende beitels uitgevoerd kan worden. Afhankelijk van de bewerking is het mogelijk om uit 5 verschillende beitels te kiezen. De werkdiepte van de GH als stoppelcultivator is maximaal 25 cm, de GR kan tot 30 cm werkdiepte. De GH is leverbaar is 3, 5 en 6m. De GR is leverbaar in 3 en 4,5m.

Originele slijtdelen vormen de basis van de machine

RABE maakt al 130 jaar haar eigen slijtdelen in de fabriek in Bad Essen. Eigen slijtvaste onderdelen vormen de basis van de machine. Met name het harden en het bewerken van het metaal zorgen ervoor dat het slijtvast en taai wordt. Zo worden de scharen zelfs driemaal gehard waardoor het enerzijds slijtvast wordt, máár ook taai blijft. Deze combinatie is uniek voor het merk RABE. Door deze manier van produceren ontstaan er slijtdelen met een veel langere levensduur. De machines van RABE worden duurzaam gecoat en vakkundig afgewerkt. Dit resulteert in een kwalitatief uitstekende machine met een langere levensduur waardoor de investering zich snel terugverdient.



“ Originele slijtdelen vormen de **basis** van de machine ”

“
Ludolf Fledderman Bedrijfsleider van de Johannes Kerkhovenpolder in Noord Groningen:
“Ik weet eigenlijk niet beter dan dat wij werken met kopeggen van RABE, nu al zeker meer dan 20 jaar. De oudste is al van vóór 1990. De zware kwaliteit en degelijkheid van de RABE machines zijn erg goed. Wanneer iets goed bevalt en het gevoel is goed, dan bestel je bijna automatisch een nieuw exemplaar van hetzelfde merk!”

HOMBURG

De landbouw staat voor een enorme uitdaging om de groeiende wereldbevolking van gezond voedsel te blijven voorzien. Homburg wil zijn steentje hieraan bijdragen en als vooraanstaand speler doorgroeien op het gebied van duurzame precisielandbouw. Hightech kwaliteitsmachines voor zaaibedbereiding, zaaien, planten en het gezond telen van gewassen zijn de uitgangspunten waarmee wij de akker- en tuinbouwsector van dienst zijn.

‘See you in the field’ nemen wij heel letterlijk. Homburg staat altijd in de voorhoede en met de voeten in de klei. Wij volgen de ontwikkelingen in de akker- en tuinbouw nauwlettend, zodat onze klanten door precisielandbouw op een efficiënte en duurzame manier een zo hoog mogelijke opbrengst per hectare kunnen realiseren.

Precisielandbouw en gps liggen Homburg nauw aan het hart; meten, registreren, analyseren en kennis zorgen dat de boer in het veld een optimale winst kan behalen. Daar staan we voor.

‘Profit through knowledge’: door kennis te delen worden topresultaten behaald en dit vult ons agronomische hart. Daar stroomt het bloed, daar zijn we trots op!



Scan de QR code om meer te lezen over Homburg.

HOMBURG

It Noarderfjild 21
9051 BM Stiens (NL)

+31 (0)58 257 15 55
info@homburg-holland.com
www.homburg-holland.com

Liersesteeweg 211 L
2550 Heist-op-den-Berg (BE)

+32 (0)472 94 28 21
info@homburg-belgium.com
www.homburg-belgium.com

